



# Filtros externos para Aceite

## Serie 160

DC 192

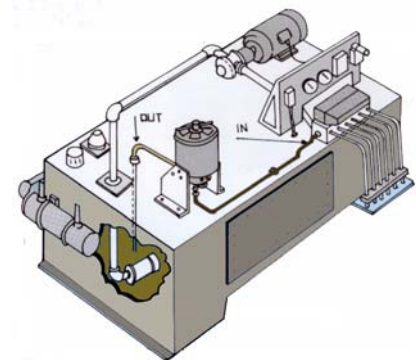
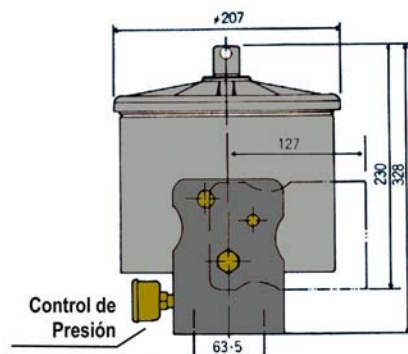
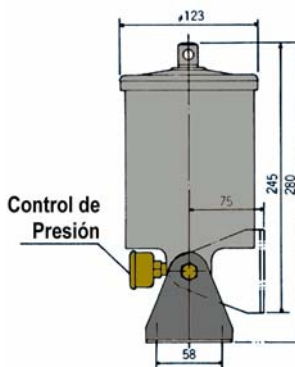
Versión 02 del 12/04/07  
Pág. 01 de 01

**INDUSTRIAS DEU SA** Pol. Ind. Ca n'Estella, c/Edison, 9 E- 08635 Sant Esteve de Sesrovires (Barcelona)  
Tel. +34 902181101 Fax. +34 937715641 e-mail: [info@deuplast.com](mailto:info@deuplast.com) http: //www.deuplast.com



- ✓ El ahorro de energía es una de las actuales metas en las sociedades respetuosas con el medio ambiente.
- ✓ Es habitual que el funcionamiento de una máquina hidráulica produzca lodos, carbón y pequeñas partículas metálicas que, libres por el circuito hidráulico, producen efectos anormales en las válvulas, en la precisión de sus movimientos y, en definitiva, un incremento de los costos de la no calidad.
- ✓ A estos problemas hay que añadir el costo de la sustitución periódica del aceite, entrega controlada de los residuos y tiempo de máquina inactiva.
- ✓ El aceite hidráulico, aunque perecedero, tiene una larga vida de uso si está limpio. Es preciso un buen filtro continuo que permita eliminar las partículas y lodos que se producen regularmente.
- ✓ El aceite filtrado continuamente alarga la vida mecánica de sus maquinas, reduce costos de mantenimiento y permite un alargamiento de la vida del aceite.

Los filtros habituales en las maquinas hidráulicas, tienen una eficiencia NAS Class 9. El sistema de filtro externo DEU permite el filtrado de partículas por debajo de una micra, llegando a una eficiencia NAS Class 5-6.



16010 Depósitos hasta 300 lts lts

16020 Depósitos de 300 hasta 1200 lts

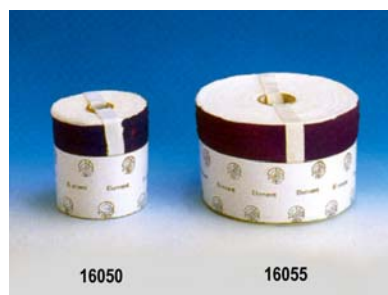
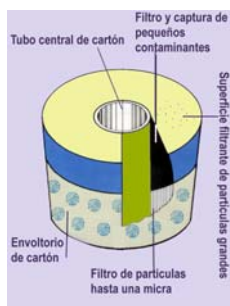
Eficacia de filtrado: NAS Class 5-6

Caudal filtrado: 16010 1,5 lts/m – 16020 3 lts/m

Temperatura de trabajo: -5°C +80°C

Viscosidad del aceite: de 9 a 180 CST

Máxima presión de trabajo: 210 kg/cm<sup>2</sup>



	16050	16055
Diámetro (mm)	108	184
Alto (mm)	110	110
Peso (grs)	230	650
Absorción contaminante (grs)	105	350
Absorción de humedad (c.c.)	60	200