

## Máquinas de Inyección Eléctricas / All Electric I.M.M.

Doc.	Versión	2
<b>612</b>	Fecha	15/03/2008
	Pag.	1 de 1

Modelo **550H110** Código **17412** Familia **All Electric**

Denominación	Item	U	A	B std	C
Denominación husillo	Screw name		A	B std	C
Diámetro husillo	Screw diameter	mm	22	26	28
Volumen teórico inyección	Theoretical shot volume	cm3	38	53	61
Presión inyección máxima	Injection pressure (max)	bar	2800	2004	1728
Presión de mantenimiento	Holding pressure (max)	bar	2520	1800	1550
Capacidad plastificación (PS)	Plasticizing capacity (PS)	kg/h	25	40	48
Volumen de inyección ESTÁNDAR	Injection rate STANDARD	cm3/s	133	186	215
Volumen de inyección ALTA	Injection rate HIGH SPEED	cm3/s	209	292	338
Volumen de inyección ULTRA	Injection rate ULTRA SPEED	cm3/s	304	424	492
Velocidad de inyección ESTÁNDAR	Injection speed STANDARD	mm/s		350	
Velocidad de inyección ALTA	Injection speed HIGH SPEED	mm/s		550	
Velocidad de inyección ULTRA	Injection speed ULTRA SPEED	mm/s		800	
Revoluciones del husillo	Screw revolution	rpm		400	
Fuerza de cierre	Mold clamping force	kN		550	
Carrera de los platos	Mold clamping stroke	mm		250	
Espesor molde (min-max)	Mold thickness (min-max)	mm		160-370	
Apertura de los platos	Daylight opening	mm		620	
Espacio entre barras	Distance between tie bars	mm		360x310	
Medidas de los platos	Mold platen	mm		530x480	
Carrera de expulsión	Ejection stroke	mm		70	
Nº de puntos de expulsión	Ejection points	n		3	
Calefacción	Heating capacity of screw cylind.	kW		5,0	
Dimensiones (anchoxfondoxalto)	Machine dimensions LxWxH	mts		3,6x1,3x1,8	
Peso neto	Net weighth	ton		3,1	



Las características técnicas de este documento pueden ser cambiadas sin aviso previo.

Los datos técnicos son indicativos y no obligan a ninguna responsabilidad para Industrias Deu SA

The technical characteristics of this document can be changed without previous notice.

Technical specifications here mentioned are indicative and therefore not binding for Industrias Deu SA