



Características Técnicas de las Inyectoras DEU

Doc. **511**
Versión may-07

Código 17015 Modelo DEU Modular Euromap **1200H250**

Descripción de la Característica		Unidad	Datos Técnicos			
Grupo de Inyección	Husillo tipo		H	A"Std"	B	--
	Diámetro nominal del husillo	mm	30	34	38	--
	Presión de inyección según husillos	bar	2333	1816	1454	--
	Volumen teórico de la inyección, material PS	cm3	106	136	170	--
	Peso teórico de la inyección, material PS	g	95	122	153	--
	Velocidad de inyección	cm3/s	65	84	104	--
	Capacidad de plastificación, material PS	g/s	10,55	12,77	16,11	--
	Relación longitud-diámetro del husillo	L/D		20,3		
	Número de vueltas del husillo	rpm			220	
	Presión de apoyo de la puntera	kN			51,4	
	Carrera de la puntera	mm			400	
	Número de resistencias (boquilla+plastificación)				1+3	
	Potencia total en calefacción	kW			6,7	
	Grupo de cierre	Fuerza máxima de cierre	kN			1200
Máxima apertura entre platos		mm			860	
Máxima apertura del molde		mm			410	
Espesor del molde mínimo - máximo		mm		150		450
Espacio entre barras (horizontal)		mm			410	
Diámetro de las barras		mm			75	
Medidas de los platos (HxV)		mm			640x640	
Número de puntos del expulsor					5	
Fuerza del expulsor		kN			39,5	
Carrera del expulsor		mm			130	
Potencia de la bomba hidráulica		kW(HP)			15 (20)	
Presión máxima de la bomba		bar			160	
Volumen del depósito de aceite hidráulico		lts			250	
Peso aproximado de la máquina sin aceite		kg			5400	
Medidas aproximadas de la máquina (LxHxF)		mm			4800x1260x1720	
Ciclo en vacío según Euromap 6		s/mm			--	
Consumo específico de energía, Euromap 5	Ws/g			--		
Prestaciones singulares de cada modelo						
Manual de instrucciones en Castellano.	Bomba de caudal variable					
Sistema de seguridad según normas "CE".	Electroválvula para un noyo					
Cuatro transductores lineales.	Una válvula de aire					
Un sensor de presión de inyección.	Memoria para guardar 200 moldes.					
6 Velocidades de inyección.	Disquetera para grabación de datos.					
6 Presiones de inyección.	Salida para impresora.					
3 Velocidades de mantenimiento.	Pantalla en color.					
3 Presiones de mantenimiento.	Control electrónico con placas modulares.					
Velocidades graduables de 0 99.	Autómata y panel de control con					
Presiones graduables de 0 a 140.	arquitectura de PC industrial.					
Filtro externo y continuo del aceite.	Control del proceso mediante datos en					
Engrase centralizado automático.	tiempo real.					
Accesorios entregados con la maquina						
Juego de soportes antivibratorios.	Recambios de resistencias y termopares.					
Bomba manual llenado depósito engrase.	Juego de bridas para la fijación de moldes.					
Bote de grasa de 12 kg.	Caja metálica de herramientas.					