



## Máquinas de Inyección Hidráulicas / Hydraulic I.M.M.

|      |     |         |            |
|------|-----|---------|------------|
| Doc. | 541 | Versión | 2          |
|      |     | Fecha   | 15/03/2008 |
|      |     | Pag.    | 1 de 1     |

|        |           |        |       |         |    |
|--------|-----------|--------|-------|---------|----|
| Modelo | 3200H1280 | Código | 17042 | Familia | VP |
|--------|-----------|--------|-------|---------|----|

|                 | Denominación                     | Item                                      | U                  | H     | A"Std" | B              | -- |
|-----------------|----------------------------------|---|--------------------|-------|--------|----------------|----|
| Inyección unit  | Husillo tipo                     | <i>Screw model</i>                        |                    |       |        |                | -- |
|                 | Diámetro nominal del husillo     | <i>Screw diameter</i>                     | mm                 | 52    | 55     | 60             | -- |
|                 | Presión de inyección             | <i>Injection pressure (max)</i>           | bar                | 2143  | 1915   | 1610           | -- |
|                 | Volumen teórico inyección (PS)   | <i>Theoretical shot volume (PS)</i>       | cm <sup>3</sup>    | 594   | 665    | 792            | -- |
|                 | Peso teórico de inyección (PS)   | <i>Shot weight (PS)</i>                   | g                  | 534   | 598    | 712            | -- |
|                 | Velocidad de inyección           | <i>Injection rate</i>                     | cm <sup>3</sup> /s | 191   | 214    | 254            | -- |
|                 | Capacidad de plastificación (PS) | <i>Plasticizing capacity (PS)</i>         | g/s                | 36,11 | 41,66  | 47,22          | -- |
|                 | Relación long./diám. del husillo | <i>Screw length/diameter ratio</i>        | L/D                |       | 19,6   |                |    |
|                 | Número de vueltas del husillo    | <i>Screw speed</i>                        | rpm                |       |        | 175            |    |
|                 | Presión de apoyo de la puntera   |   | kN                 |       |        | 51             |    |
| Grupo inyección | Carrera de la puntera            |   | mm                 |       |        | 450            |    |
|                 | Número de resistencias           | <i>Heating zones</i>                      | n                  |       |        | 1+3            |    |
|                 | Potencia total en calefacción    | <i>Heating power</i>                      | kW                 |       |        | 12,4           |    |
|                 | Fuerza de cierre                 | <i>Mold clamping force</i>                | kN                 |       |        | 3200           |    |
| Clamping unit   | Máxima apertura entre platos     | <i>Maximum daylight</i>                   | mm                 |       |        | 1370           |    |
|                 | Máxima apertura del molde        | <i>Maximum mould plate stroke</i>         | mm                 |       |        | 620            |    |
|                 | Espesor de molde min.-máx.       | <i>Mould thickness (min-max)</i>          | mm                 |       |        | 250 -- 750     |    |
|                 | Espacio entre barras (horizont)  | <i>Space between tie bars (horizon)</i>   | mm                 |       |        | 620            |    |
|                 | Diámetro de las barras           | <i>Diameter of the bars</i>               | mm                 |       |        | 110            |    |
| Grupo cierre    | Medidas de los platos (HxV)      | <i>Mould plates size (width x heigth)</i> | mm                 |       |        | 930x930        |    |
|                 | Nº de puntos de expulsión        | <i>Ejection points</i>                    | n                  |       |        | 13             |    |
|                 | Fuerza del expulsor              | <i>Ejector force</i>                      | kN                 |       |        | 110            |    |
|                 | Carrera del expulsor             | <i>Ejector strke</i>                      | mm                 |       |        | 200            |    |
|                 | Potencia de la bomba hidráulica  | <i>Pump power</i>                         | kW(HP)             |       |        | 30 (40)        |    |
|                 | Presión máxima de la bomba       | <i>Maximum working pressure</i>           | bar                |       |        | 160            |    |
| Other           | Volumen depósito aceite hidrául. | <i>Hydraulic tank capacity</i>            | lts                |       |        | 550            |    |
|                 | Peso de la maquina sin aceite    | <i>Machine weight without oil</i>         | kg                 |       |        | 14000          |    |
|                 | Medidas de la maquina (LxHxF)    | <i>Machine size (LxWxH)</i>               | mm                 |       |        | 6400x1600x2000 |    |

**Bomba de caudal variable**

**Variable Pump**



Las características técnicas de este documento pueden ser cambiadas sin aviso previo.

Los datos técnicos son indicativos y no obligan a ninguna responsabilidad para Industrias Deu SA

*The technical characteristics of this document can be changed without previous notice.*

*Technical specifications here mentioned are indicative and therefore not binding for Industrias Deu SA*