



Características Técnicas de las Inyectoras DEU

Doc. **550**
Versión may-07

Código 17054 Modelo DEU Medium Euromap **4500H2955c**

Descripción de la Característica		Unidad	Datos Técnicos		
Grupo de Inyección	Husillo tipo		--	A"Std"	B C
	Diámetro nominal del husillo	mm	--	70	75 80
	Presión de inyección según husillos	bar	--	1920	1672 1470
	Volumen teórico de la inyección, material PS	cm3	--	1539	1767 2010
	Peso teórico de la inyección, material PS	g	--	1385	1590 1809
	Velocidad de inyección	cm3/s	--	315	362 412
	Capacidad de plastificación, material PS	g/s	--	52,77	61,11 69,44
	Relación longitud-diámetro del husillo	L/D		22	
	Número de vueltas del husillo	rpm		175	
	Presión de apoyo de la puntera	kN		80	
	Carrera de la puntera	mm		500	
	Número de resistencias (boquilla+plastificación)			1+4	
	Potencia total en calefacción	kW		24,74	
	Grupo de cierre	Fuerza máxima de cierre	kN		4500
Máxima apertura entre platos		mm		1620	
Máxima apertura del molde		mm		770	
Espesor del molde mínimo - máximo		mm	300		850
Espacio entre barras (horizontal)		mm		760	
Diámetro de las barras		mm		130	
Medidas de los platos (HxV)		mm		1130x1130	
Número de puntos del expulsor				17	
Fuerza del expulsor		kN		172	
Carrera del expulsor		mm		240	
Potencia de la bomba hidráulica		kW(HP)		45 (60)	
Presión máxima de la bomba		bar		160	
Volumen del depósito de aceite hidráulico		lts		700	
Peso aproximado de la máquina sin aceite		kg		21000	
Medidas aproximadas de la máquina (LxHxF)	mm		8300x1840x2100		
Ciclo en vacío según Euromap 6	s/mm		--		
Consumo específico de energía, Euromap 5	Ws/g		--		

Prestaciones singulares de cada modelo

Manual de instrucciones en Castellano.	Bomba de caudal variable
Sistema de seguridad según normas "CE".	Electroválvula para un noyo
Cuatro transductores lineales.	Una válvula de aire
Un sensor de presión de inyección.	Memoria para guardar 200 moldes.
6 Velocidades de inyección.	Disquetera para grabación de datos.
6 Presiones de inyección.	Salida para impresora.
3 Velocidades de mantenimiento.	Pantalla en color.
3 Presiones de mantenimiento.	Control electrónico con placas modulares.
Velocidades graduables de 0 99.	Autómata y panel de control con
Presiones graduables de 0 a 140.	arquitectura de PC industrial.
Filtro externo y continuo del aceite.	Control del proceso mediante datos en
Engrase centralizado automático.	tiempo real.

Accesorios entregados con la maquina

Juego de soportes antivibratorios.	Recambios de resistencias y termopares.
Bomba manual llenado depósito engrase.	Juego de bridas para la fijación de moldes.
Bote de grasa de 12 kg.	Caja metálica de herramientas.