



Características Técnicas de las Inyectoras DEU

Doc. **554**
Versión may-07

Código 17058 Modelo DEU Medium Euromap **5000H3320**

Descripción de la Característica		Unidad	Datos Técnicos		
Grupo de Inyección	Husillo tipo	--	A"Std"	B	C
	Diámetro nominal del husillo	mm	75	80	85
	Presión de inyección según husillos	bar	1747	1535	1360
	Volumen teórico de la inyección, material PS	cm3	1899	2161	2440
	Peso teórico de la inyección, material PS	g	1709	1944	2196
	Velocidad de inyección	cm3/s	441	502	567
	Capacidad de plastificación, material PS	g/s	61,11	69,44	77,77
	Relación longitud-diámetro del husillo	L/D	20,5		
	Número de vueltas del husillo	rpm	145		
	Presión de apoyo de la puntera	kN	80		
	Carrera de la puntera	mm	550		
	Número de resistencias (boquilla+plastificación)		1+4		
	Potencia total en calefacción	kW	26,54		
	Grupo de cierre	Fuerza máxima de cierre	kN	5000	
Máxima apertura entre platos		mm	1780		
Máxima apertura del molde		mm	810		
Espesor del molde mínimo - máximo		mm	300	950	
Espacio entre barras (horizontal)		mm	810		
Diámetro de las barras		mm	140		
Medidas de los platos (HxV)		mm	1210x1210		
Número de puntos del expulsor			17		
Fuerza del expulsor		kN	172		
Carrera del expulsor		mm	240		
Potencia de la bomba hidráulica		kW(HP)	55 (75)		
Presión máxima de la bomba		bar	160		
Volumen del depósito de aceite hidráulico		lts	800		
Peso aproximado de la máquina sin aceite		kg	22300		
Medidas aproximadas de la máquina (LxHxF)		mm	8200x1920x2200		
Ciclo en vacío según Euromap 6		s/mm	--		
Consumo específico de energía, Euromap 5	Ws/g	--			

Prestaciones singulares de cada modelo

Manual de instrucciones en Castellano.	Bomba de caudal variable
Sistema de seguridad según normas "CE".	Electroválvula para un noyo
Cuatro transductores lineales.	Una válvula de aire
Un sensor de presión de inyección.	Memoria para guardar 200 moldes.
6 Velocidades de inyección.	Disquetera para grabación de datos.
6 Presiones de inyección.	Salida para impresora.
3 Velocidades de mantenimiento.	Pantalla en color.
3 Presiones de mantenimiento.	Control electrónico con placas modulares.
Velocidades graduables de 0 99.	Autómata y panel de control con
Presiones graduables de 0 a 140.	arquitectura de PC industrial.
Filtro externo y continuo del aceite.	Control del proceso mediante datos en
Engrase centralizado automático.	tiempo real.

Accesorios entregados con la maquina

Juego de soportes antivibratorios.	Recambios de resistencias y termopares.
Bomba manual llenado depósito engrase.	Juego de bridas para la fijación de moldes.
Bote de grasa de 12 kg.	Caja metálica de herramientas.